



Výhody:

- tvarovo stabilný materiál, ideálny pre strojovne, kotolne,..
- studená technológia spájania, žiadne požiarne riziko
- malá dĺžková teplotná rozťažnosť materiálu (0,0120 mm/m.K)
- lisovacie spoje sú chránené SC-Conturou, kontrola zalisovania
- rozmanitosť tvaroviek, široký sortiment
- dostupnosť lisovacích hydraulických nástrojov Viega
- kombinovateľnosť s červenou bronzou

Použitie všeobecne:

- Solárne rozvody, rozvody vykurovania
- klimatizačné a chladiarenské rozvody
- rozvody stlačeného vzduchu
- rozvody vákua (do -0,8bar)
- rozvody technických plynov

- s tesnením EPDM:

Médium - Kvapaliny: teplota max. 110°C (200°C)*, tlak max. 16 bar
 - vzduch* teplota max. 40°C , tlak max. 10 bar

* krátkodobé zaťaženie (5000 hod.), kritérium podľa DIN 4757

* bez oleja

- s tesnením FKM:

Médium - Kvapaliny: teplota max. 140°C (280°C)*, tlak max. 16 bar

* krátkodobé zaťaženie (5000 hod.), kritérium podľa DIN 4757

Upozornenie:

- Potrubný systém Prestabo **nie je vhodný** na rozvody pitnej vody, a rozvody zemného plynu.

Materiál:

Podľa DIN EN 10305-3 je klasifikovaný na 1.0308 s galvanickým pozinkovaním 8-15 µm

Otázky a odpovede na Prestabo

1. Je možné vytvoriť na Prestabe závit?

- Prestabo je rúrka z hrúbkou steny od 1,2-1,5 mm. Na takúto rúrku sa závit nedá vyrezať, musí sa použiť lisovacia tvarovka zo závitom.

2. Môže sa na rúry a fittingy Prestabo nanášať farba?

- Prestabo sa môže natierať s bežnými a protikoróznymi nátermi.

3. Je možné Prestabo zvärať?

- Treba si uvedomiť, že Prestabo má hrúbku steny 1,2-1,5 mm. Môže sa zvärať ako materiál ST 37/2 /Stavebná oceľ/. No kvôli malej hrúbke steny rúry je to v praxi dosť náročné. Okrem toho je na tomto materiáli vrstva zinku, pri spaľovaní ktorej vznikajú jedovaté zinkové plyny. Navyše zinok ako taký sťažuje zváranie. Viega preto neodporúča zváranie rúr Prestabo.

4. Je možné prejsť z Prestaba na Nerez aj bez použitia prechodky z červenej bronz /prípadne čo sa ešte môže použiť/?

- Spojenie Prestaba so Sanpress Inox nie je zo strategických dôvodov Viegou podporované, no odhliadnuc od tohto faktu – technicky sa dá uskutočniť pri uzavretých vykurovacích systémoch. Prestabo je možné kombinovať

- s tvarovkami a armatúrami Sanpress /z červenej bronzu/

- s Profipressom pre uzavreté vykurovacie a chladiace okruhy, obmedzenia sú v súvislosti s vonkajšou kondenzáciou - z dôvodov zachovania systémovej jednoty, sa táto kombinácia nepodporuje pre Nemecko a západnú Európu

- špeciálne pre výhodnú Európu je povolená kombinácia aj z cudzími rúrami /ocel/

- s priemyselnou rúrou od Viegy - 1.4520 je to technicky tiež možné v uzavretých vykurovacích a chladiacich systémoch. Je tu však riziko korózie v Prestabo-fitingu.

5. Prečo nie je Prestabo pozinkované aj zvnútra?

- Prestabo bolo zámerne vyvinuté pre vykurovacie systémy a chladiace okruhy. Pre túto oblasť nie je podľa technických pravidiel povolené používanie zvnútra pozinkovaných fittingov. Podľa novej rakúskej normy je dokonca používanie zvnútra pozinkovaných rúr a fittingov pre vykurovacie systémy zakázané. Armatúry, výmenníky tepla a kapilárne rúry sa môžu v dôsledku vypadávania zinku do média-vody upchať. Vo vnútri našich Prestabo spojok sa pri bližšom pozorovaní nájdú malé nánosy zinku. Týmto zinkovým zostatkom sa z výrobnotechnologických dôvodov nedá vyhnúť. Hrúbka vrstvy týchto nánosov predstavuje 1-2µ a preto sa na ňu pri komunikácii so zákazníkom nedá pozeráť ako na účinnú ochranu proti korózii. Možné riziko pre vykurovacie systémy, v dôsledku prítomnosti týchto pozostatkov zinku sa môže zanedbať.

6. Ako je na tom Prestabo čo sa týka korózie - jestvujú podklady pre odolnosť voči korózii v rozličných prostrediach – môže sa Prestabo používať vo vlhkom prostredí?

Ochrana proti vonkajšej korózii

Odolnosť zvonka pozinkovaných tvaroviek a rúr Prestabo /galvanické pozinkovanie 8-15 mm/ proti vonkajšej korózii sa dá prirovnať k žiarovo pozinkovaným oceľovým rúram, preto sú dodatočné opatrenia proti vonkajšej korózii väčšinou zbytočné.